

FAMAG®

BOR OG FRÆSEVÆRKTØJ



FORSKALLINGSBOR

1001



Forskallingsbor CV VS stål med rundt skaft-Classic
Spiralbor med langt skaft, som let lader sig genopslibe.
Omdrejningstal: mellem 1600 og 3000 omdr./min.
Til gennemboring af vægge og etageadskillelser i træbyggerier.



Varenr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Totallængde mm	Nyttelængde mm	Lager
1001.108	8	6	1000	970	✓
1001.110	10	8	1000	970	✓
1001.112	12	8	1000	970	✓
1001.114	14	8	1000	970	✓
1001.116	16	10	1000	970	✓
1001.118	18	10	1000	970	✓
1001.120	20	10	1000	970	✓
1001.408	8	6	400	370	✓
1001.410	10	8	400	370	✓
1001.412	12	8	400	370	✓
1001.414	14	8	400	370	✓
1001.416	16	10	400	370	✓
1001.418	18	10	400	370	✓
1001.420	20	10	400	370	✓
1001.422	22	12	400	370	✓
1001.424	24	12	400	370	✓
1001.608	8	6	600	570	✓
1001.610	10	8	600	570	✓
1001.612	12	8	600	570	✓
1001.614	14	8	600	570	✓
1001.616	16	10	600	570	✓
1001.618	18	10	600	570	✓
1001.620	20	10	600	570	✓
1001.622	22	12	600	570	✓

TRÆSNEGLEBOR

1410



Slebet udførelse med "Lewis" vindel med borcenter, gevindspids, hovedskær og sideskær i topkvalitet. Udført med selvcentrerende hoved og 6-kant skaft. (fra Ø 8 mm). Udført i legeret værktøjsstål. Omdrejningstal: mellem 500 og 2800 omdr. Beregnet til "dybhulsboring" i blødt træ, samt europæisk hårdtræ, med håndboremaskine og stationær brug. Op til Ø 40 mm også med kraftige akkumaskiner.

Varenr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Total længde mm	Længde/spiral mm	Lager
1410.205	5	4,5	235	160	✓
1410.305	5	4,5	320	255	✓
1410.405	5	4,5	460	380	✓
1410.206	6	5,5	235	160	✓
1410.306	6	5,5	320	255	✓
1410.406	6	5,5	460	380	✓
1410.606	6	5,5	650	535	✓
1410.207	7	6,5	235	160	✓
1410.307	7	6,5	320	255	✓
1410.407	7	6,5	460	380	✓
1410.208	8	7,8	235	160	✓
1410.308	8	7,8	320	255	✓
1410.408	8	7,8	460	380	✓
1410.608	8	7,8	650	535	✓
1410.409	9	8	460	380	✓
1410.210	10	9,8	235	160	✓
1410.310	10	9,8	320	255	✓
1410.410	10	9,8	460	380	✓
1410.610	10	9,8	650	535	✓
1410.212	12	11,8	235	160	✓
1410.312	12	11,8	320	255	✓
1410.412	12	11,8	460	380	✓
1410.612	12	11,8	650	535	✓
1410.313	13	12,8	320	255	✓
1410.214	14	13	235	160	✓
1410.314	14	13	320	255	✓
1410.414	14	13	460	380	✓
1410.014	14	13	1080	1010	✓
1410.215	15	13	235	160	✓
1410.315	15	13	320	255	✓
1410.415	15	13	460	380	✓
1410.615	15	13	650	535	✓
1410.216	16	13	235	160	✓
1410.316	16	13	320	255	✓
1410.416	16	13	460	380	✓
1410.616	16	13	650	535	✓
1410.016	16	13	1080	1080	✓
1410.218	18	13	235	160	✓

Varenr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Totallængde mm	Længde/spiral mm	Lager
1410.318	18	13	320	255	✓
1410.418	18	13	460	380	✓
1410.618	18	13	650	535	✓
1410.018	18	13	1.080	1.010	✓
1410.419	19	13	460	380	✓
1410.220	20	13	235	160	✓
1410.320	20	13	320	255	✓
1410.420	20	13	460	380	✓
1410.620	20	13	650	535	✓
1410.020	20	13	1.080	1.010	✓
1410.421	21	13	460	380	✓
1410.222	22	13	235	160	✓
1410.322	22	13	320	255	✓
1410.422	22	13	460	380	✓
1410.622	22	13	650	535	✓
1410.022	22	13	1.080	1.010	✓
1410.423	23	13	460	380	✓
1410.224	24	13	235	160	✓
1410.324	24	13	320	255	✓
1410.424	24	13	460	380	✓
1410.624	24	13	650	535	✓
1410.024	24	13	1.080	1.010	✓
1410.225	25	13	235	160	✓
1410.325	25	13	320	255	✓
1410.425	25	13	460	380	✓
1410.226	26	13	235	160	✓
1410.326	26	13	320	255	✓
1410.426	26	13	460	380	✓
1410.626	26	13	650	535	✓
1410.026	26	13	1.080	1.010	✓
1410.228	28	13	235	160	✓
1410.328	28	13	320	255	✓
1410.428	28	13	460	380	✓
1410.628	28	13	650	535	✓
1410.028	28	13	1.080	1.010	✓
1410.230	30	13	235	160	✓
1410.330	30	13	320	255	✓
1410.430	30	13	460	380	✓
1410.630	30	13	650	535	✓
1410.030	30	13	1.080	1.010	✓
1410.232	32	13	235	160	✓
1410.432	32	13	460	380	✓
1410.032	32	13	1.080	1.010	✓
1410.436	36	13	460	380	✓
1410.438	38	13	460	380	✓
1410.440	40	13	460	380	✓
1410.445	45	13	460	380	✓
1410.450	50	13	460	380	✓

TRÆSNEGLEBORSÆT

1410



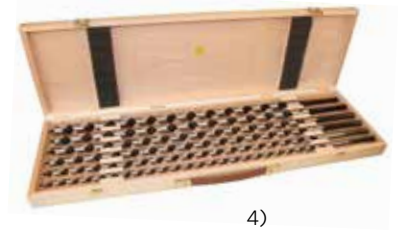
1)



2)



3)



4)

Varenr.	Ø mm		Antal dele	Totallængde/spiral mm	Lager
1410.201	10, 12, 14, 16, 18, 20	2)	6	235/160	✓
1410.300	10, 12, 14, 16, 18, 20	2)	6	320/255	✓
1410.400	10, 12, 14, 16, 18, 20	4)	6	460/380	✓
1410.600	10, 12, 14, 16, 18, 20	4)	6	650/535	✓
1410.200	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	1)	8	235/160	✓
1410.303	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24	1)	8	320/255	✓
1410.403	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24	3)	8	460/400	✓

TRÆSNEGLEBOR

1493



Træsneglebor VS til hårdt træ. Form Lewis med kraftig borspids, hovedskær, 6-kantet skaft, udført i legeret stål. Omdrejningstal: 700 til 2.250 o/min.

Til dybhuls boring, selv i de hårdeste træsorter pga. af det specielle hovedskær er varmeudviklingen minimal selv i de hårdeste træsorter (ikke egnet til de bløde træsorter. Der skal bruges serie 1410).

Varenr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Totallængde mm	Længde/spiral mm	Lager
1493.408	8	8	460	380	✓
1493.410	10	10	460	380	✓
1493.412	12	12	460	380	✓
1493.414	14	13	460	380	✓
1493.416	16	13	460	380	✓
1493.418	18	13	460	380	✓
1493.420	20	13	460	380	✓
1493.422	22	13	460	380	✓
1493.424	24	13	460	380	✓
1493.426	26	13	460	380	✓
1493.428	28	13	460	380	✓
1493.430	30	13	460	380	✓

TRÆSNEGLEBORSÆT

1493



Træsneglebor sæt VS til hårdt træ. Form Lewis med kraftig borspids, hovedskær, 6-kantet skaft, udført i legeret stål. Omdrejningstal: 700 til 2.250 o/min.

Til dybhuls boring, selv i de hårdeste træsorter pga. af det specielle hovedskær er varmeudviklingen minimal selv i de hårdeste træsorter (ikke egnet til de bløde træsorter. Der skal bruges serie 1410).

Varenr.	Ø mm	Antal dele	Totallængde/spiral mm	Lager
1493.400	10, 12, 14, 16, 18, 20	6	460/380	✓

BORSTANDER

1403



*Spændeskruer købes separat

Varenr.	Borelængde mm	Bordybde mm	Yderside mm	Inderside mm	Totallængde mm	Lager
1403.320	320	190	250 x 150	135 x 90	~490	÷
1403.460	460	310	250 x 150	135 x 90	~630	✓
1403.650	650	460	250 x 150	135 x 90	~810	÷

BORSTANDER 1404



Varenr.	Borelængde mm	Bordybde mm	Yderside mm	Inderside mm	Totallængde mm	Lager
1404.320	320	160	250 x 150	135 x 90	-490	÷
1404.460	460	250	250 x 150	135 x 90	-630	✓
1404.650	650	430	250 x 150	135 x 90	-810	÷

BORSTANDER 1405



Varenr.	Borelængde mm	Bordybde mm	Yderside mm	Inderside mm	Totallængde mm	Lager
1405.210	240	210	Ø 150	Ø 90	-330	÷
1405.320	350	320	250 x 150	135 x 90	-490	✓
1403.650	650	460	250 x 150	135 x 90	-810	÷

BORSTANDERSÆT

1406



Løs trappe borstander, svingbar.

Varenr. 1406.320 ekskl. spændeskruer.

Varenr. 1406.322 inkl. spændeskruer.



Varenr.	Borelængde mm	Bordybde mm	Yderside mm	Inderside mm	Totallængde mm	Lager
1406.320	Max. 350	320	200 x 150	155 x 100	~490	✓
1406.322	Max. 350	320	200 x 150	155 x 100	~490	÷

SPÆNDESKRUER

1402



X 4

Spændeskruesæt.

Varenr.	Beskrivelse	Max. spændebredde mm	Lager
1402.000	Spændeskruesæt bestående af 4 spændeskruer	0 - 90	✓

TRÆ DYBELBOR

1591



Træ dybelbor HSS - Classic

Varenr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Totallængde mm	Nyttelængde mm	Lager
1591.040	4	4	75	43	✓
1591.050	5	5	86	52	✓
1591.060	6	6	93	57	✓
1591.070	7	7	109	69	✓
1591.080	8	8	117	75	✓
1591.090	9	9	125	80	✓
1591.100	10	10	133	87	✓
1591.110	11	10	142	89	✓
1591.120	12	10	151	96	✓
1591.130	13	10	151	96	✓
1591.140	14	10	151	96	✓
1591.150	15	10	160	100	✓
1591.160	16	10	160	100	✓
1591.180	18	10	180	130	✓
1591.200	20	10	200	140	✓

TRÆ DYBELBORSÆT

1591



Træ dybelborsæt HSS - Classic med 5 dele

Varenr.	Ø mm	Dele	Emballage	Lager
1591.835	3, 4, 5, 6, 8	5	Plastkassette	✓
1591.845	4, 5, 6, 8, 10	5	Plastkassette	✓

TRÆDYBELBOR

1594



Kvalitetsbor i fuldslebet udførsel med 2 hovedskær samt 2 sideskær. Fuldslebent dybhulsvindel for ekstra god spåntransport, udført på fuldautomatisk CNC robotsliber. Udført i HSS-G stål. Omdrejningstal: mellem 2400 og 8000 omdr./min. Til boring i alle træsorter, også hårde træsorter. Samt også egnet til kunststof boring i f.eks. acryl /plexiglas, corian, GFK, polycarbonat, PVC og andre kunststof materialer. Med den specielle spånnot har boret et meget godt spånudkast. Er speciel god til stationær maskindrift, men kan også bruges i blødt træ i forbindelse med akkumaskiner.

Varenr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Total længde mm	Nyttelængde mm	Lager
1594.020	2,0	2,0	49	22	✓
1594.025	2,5	2,5	57	25	✓
1594.030	3,0	3,0	60	33	✓
1594.035	3,5	3,5	70	39	✓
1594.040	4,0	4,0	75	43	✓
1594.045	4,5	4,5	80	47	✓
1594.050	5,0	5,0	85	52	✓
1594.055	5,5	5,5	92	57	✓
1594.060	6,0	6,0	92	57	✓
1594.065	6,5	6,5	100	63	✓
1594.070	7,0	7,0	108	69	✓
1594.075	7,5	7,5	108	69	✓
1594.080	8,0	8,0	115	75	✓
1594.085	8,5	8,5	115	75	✓
1594.090	9,0	9,0	125	81	✓
1594.095	9,5	9,5	125	81	✓
1594.100	10,0	10,0	130	87	✓
1594.105	10,5	10,5	130	87	✓
1594.110	11,0	11,0	140	94	✓
1594.115	11,5	11,5	140	94	✓
1594.120	12,0	12,0	150	101	✓
1594.125	12,5	12,5	150	101	✓
1594.130	13,0	13,0	150	101	✓
1594.135	13,5	13,0	160	108	✓
1594.140	14,0	13,0	160	108	✓
1594.145	14,5	13,0	168	114	✓
1594.150	15,0	13,0	168	114	✓
1594.155	15,5	13,0	176	120	✓
1594.160	16,0	13,0	176	120	✓
1594.180	18,0	13,0	190	130	✓
1594.200	20,0	13,0	200	140	✓



TRÆDYBELBORSÆT

1594



Kvalitetsbor i fuldslebet udførelse med 2 hovedskær samt 2 sideskær. Fuldsleben dybhulsvindel for ekstra god spåntransport, udført på fuldautomatisk CNC robotsliber. Udført i HSS-G stål. Omdrejningstal: mellem 2400 og 8000 omdr./min. Til boring i alle træsorter, også hårde træsorter. Samt også egnet til kunststof boring i f.eks. acryl /plexiglas, corian, GFK, polycarbonat, PVC og andre kunststof materialer. Med den specielle spånnot har boret et meget godt spånudkast. Er specielt god til stationær maskindrif, men kan også bruges i blødt træ i forbindelse med akkumaskiner.

Varenr.	Ø mm	Dele	Emballage	Lager
1594.835	3, 4, 5, 6, 8	5	Multi-Pack	✓
1594.845	4, 5, 6, 8, 10	5	Multi-Pack	✓
1594.838	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	8	Multi-Pack	✓

TRÆDYBELBORSÆT

1594



Kvalitetsbor i fuldslebet udførelse med 2 hovedskær samt 2 sideskær. Fuldsleben dybhulsvindel for ekstra god spåntransport, udført på fuldautomatisk CNC robotsliber. Udført i HSS-G stål. Omdrejningstal: mellem 2400 og 8000 omdr./min. Til boring i alle træsorter, også hårde træsorter. Samt også egnet til kunststof boring i f.eks. acryl /plexiglas, corian, GFK, polycarbonat, PVC og andre kunststof materialer. Med den specielle spånnot har boret et meget godt spånudkast. Er specielt god til stationær maskindrif, men kan også bruges i blødt træ i forbindelse med akkumaskiner.

Varenr.	Ø mm	Dele	Emballage	Lager
1594.819	1 - 10 mm og 0,5 mm spring	19	ABS-Box	✓
1594.825	1 - 13 mm og 0,5 mm spring	25	ABS-Box	✓

TRÆDYBELBORSÆT

1594



Kvalitetsbor i fuldslebet udførelse med 2 hovedskær samt 2 sideskær. Fuldsleben dybhulsvindel for ekstra god spåntransport, udført på fuldautomatisk CNC robotsliber. Udført i HSS-G stål. Omdrejningstal: mellem 2400 og 8000 omdr./min. Til boring i alle træsorter, også hårde træsorter. Samt også egnet til kunststof boring i f.eks. acryl /plexiglas, corian, GFK, polycarbonat, PVC og andre kunststof materialer. Med den specielle spånnot har boret et meget godt spånudkast. Er specielt god til stationær maskindrif, men kan også bruges i blødt træ i forbindelse med akkumaskiner.

Varenr.	Ø mm	Dele	Emballage	Lager
3575.505	3, 4, 5, 6, 8 mm inkl. VARIO forsænker 2202 (90°)	6	Trækasse	✓
1594.507	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12	7	Trækasse	✓
1594.510	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 16	10	Trækasse	✓

TRÆDYBELBOR, LANGE

1599



Høj kvalitets træbor i fuldsleben udførsel med 2 hovedskær og 2 sideskær. Udført med dybhulsspiral for særlig god spåntransport, slibet på CNC robotslibemaskine. Udført i HSS-G stål. Omdrejningstal = mellem 2500 og 4000 omdr./min. Ved boring med lille Ø, i dybe huller: reducerer omdrejningstallet! Til serieboring i alle træsorter - også i hårdttræ, samt i akryl/plexiglas, corial, GFK, polycarbonat, PVC og andre lignende plastprodukter. Med de slebne spånnoter, sikrer dette bor en glimrende transport af spåner, også ved dybe huller. Bor KUN i stationære maskiner, ved bor Ø under 8 mm.

Varenr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Totallængde mm	Nyttelængde mm	Lager
1599.103	3	3	150	100	✓
1599.104	4	4	150	100	✓
1599.105	5	5	150	100	✓
1599.106	6	6	150	100	✓
1599.107	7	7	150	100	✓
1599.108	8	8	150	100	✓
1599.109	9	9	150	100	✓
1599.110	10	10	150	100	✓
1599.111	11	11	150	100	✓
1599.203	3	3	250	200	✓
1599.204	4	4	250	200	✓
1599.205	5	5	250	200	✓
1599.206	6	6	250	200	✓
1599.207	7	7	250	200	✓
1599.208	8	8	250	200	✓
1599.209	9	9	250	200	✓
1599.210	10	10	250	200	✓
1599.211	11	11	250	200	✓
1599.212	12	12	250	200	✓
1599.213	13	13	250	200	✓
1599.214	14	13	250	200	✓
1599.215	15	13	250	200	✓
1599.216	16	13	250	200	✓
1599.218	18	13	250	200	✓
1599.220	20	13	250	200	✓
1599.222	22	13	250	200	✓
1599.224	24	13	250	200	✓
1599.225	25	13	250	200	✓
1599.303	3	3	315	250	✓
1599.304	4	4	315	250	✓
1599.305	5	5	315	250	✓
1599.306	6	6	315	250	✓
1599.307	7	7	315	250	✓
1599.308	8	8	315	250	✓
1599.309	9	9	315	250	✓
1599.310	10	10	315	250	✓
1599.311	11	11	315	250	✓
1599.312	12	12	315	250	✓

Varenr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Totallængde mm	Nyttelængde mm	Lager
1599.313	13	13	315	250	✓
1599.314	14	13	315	250	✓
1599.315	15	13	315	250	✓
1599.316	16	13	315	250	✓
1599.603	3	3	460	380	✓
1599.604	4	4	460	380	✓
1599.605	5	5	460	380	✓
1599.606	6	6	460	380	✓
1599.607	7	7	460	380	✓
1599.608	8	8	460	380	✓
1599.609	9	9	460	380	✓
1599.610	10	10	460	380	✓
1599.611	11	11	460	380	✓
1599.612	12	12	460	380	✓
1599.613	13	13	460	380	✓
1599.614	14	13	460	380	✓
1599.615	15	13	460	380	✓
1599.616	16	13	460	380	✓



BORMAX 2.0 WS

1614



BORMAX 2,0 WS med udskiftelig centrerbør eller styretap.
Med 2 forsatte hovedskær, samt med langrillede fræsninger på siden af hoved, som nedsætter friktion og varmeudvikling. Der medfølger både kort og lang centrerbør. Boret er udstyret med 6-kant skaft for bedre kraftoverførsel. Udført i legeret værktøjsstål. Omdrejningstal = mellem 300 og 800 omdr./min. Dette bor er udviklet til boring på skrå i trækonstruktioner. Dette kan foregå med enten centrerbør, eller styretap "1619". Boret er egnet til både blødt som hårdttræ.

Varenr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Indvendig Ø mm	Totallængde mm	Nyttelængde mm	Lager
1614.020	20	13	8	140	90	÷
1614.025	25	13	8	140	90	÷
1614.030	30	13	8	140	90	÷
1614.032	32	13	8	140	90	÷
1614.035	35	13	8	145	95	÷
1614.040	40	13	8	145	95	✓
1614.045	45	13	10	150	100	÷
1614.050	50	13	10	150	100	✓
1614.055	55	13	10	150	100	÷
1614.058	58	13	10	150	100	÷
1614.060	60	13	10	150	100	✓
1614.065	65	13	10	155	105	÷
1614.068	68	13	10	155	105	✓
1614.070	70	13	10	155	105	✓
1614.075	75	13	10	155	105	÷
1614.080	80	13	10	155	105	✓
1614.085	85	13	10	160	110	÷
1614.090	90	16	10	160	110	÷
1614.095	95	16	10	160	110	÷
1614.100	100	16	10	160	110	÷
1614.110	110	16	10	160	110	÷
1614.120	120	16	10	160	110	÷

CENTREBOR

1614



HSS bor til forboring fra Ø 44,45 - 120 mm

Varenr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Totallængde mm	Lager
1614.210	10	75	50	✓

STYRETAP

1619 / TILBEHØR BORMAX 2.0



Udtagelig styretap med 8 eller 10 mm x 25 mm skaft. Styretap til værktøjsstål - forbor og centrerbør i HSS stål. For borserie: 1614. Til brug sammen med 1614 bor. Styretappen giver en meget høj præcision ved boringen - selv ved store bordiameter.

Varenr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Total længde mm	Nyttelængde mm	Lager
1619.012	12	10	75	50	✓
1619.014	14	10	75	50	✓
1619.016	16	10	75	50	✓
1619.018	18	10	75	50	✓
1619.020	20	10	75	50	✓

CENTREBOR

1619 / TILBEHØR BORMAX 2.0



HSS Centrerbor med skaft

Varenr.	Skaft Ø mm	Antal	Ø mm	Lager
1619.210	10	1	44,45 -120	✓

BORMAX 2.0 WS

1622



Bormax 2.0 WS, det hurtige Forstnerbor med borende centrerspids. Udført med 2 forsatte hovedskær. (fra Ø 11 mm) Boret er udstyret med sideriller for nedsat friktion mellem borets side og materialet, som der bores i. Boret er udstyret med 6-kant skaft, for bedre kraftoverførsel. Udført i legeret værktøjsstål. Omdrejningstal: mellem 900 og 3200 omdr./min. Hurtig boring i blødt træ, europæisk hårdt træ, spånplade, MDF plade osv.

Varenr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Total længde mm	Nyttelængde mm	Lager
1622.008	8	8	90	57	✓
1622.010	10	8	90	57	✓
1622.012	12	8	90	57	✓
1622.014	14	8	90	57	✓
1622.015	15	8	90	57	✓
1622.016	16	8	90	57	✓
1622.018	18	8	90	57	✓
1622.020	20	8	90	57	✓
1622.021	21	8	90	57	✓
1622.022	22	10	90	57	✓
1622.024	24	10	90	57	✓
1622.025	25	10	90	57	✓
1622.026	26	10	90	57	✓
1622.028	28	10	90	57	✓
1622.030	30	10	90	57	✓
1622.032	32	10	90	57	✓

BORMAX 2.0 WS

1622



Bormax 2.0 WS, det hurtige Forstnerbor med borende centrerspids. Udført med 2 forsatte hovedskær. (fra Ø 11 mm) Boret er udstyret med sideriller for nedsat friktion mellem borets side og materialet, som der bores i. Boret er udstyret med 6-kant skaft, for bedre kraftoverførsel. Udført i legeret værktøjsstål. Omdrejningstal: mellem 900 og 3200 omdr./min. Hurtig boring i blødt træ, europæisk hårdt træ, spånplade, MDF plade osv.

Varenr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Total længde mm	Nyttelængde mm	Lager
1622.035	35	10	90	57	✓
1622.036	36	10	90	57	✓
1622.038	38	10	90	57	✓
1622.040	40	10	90	57	✓
1622.042	42	10	90	57	✓
1622.045	45	10	90	57	✓
1622.048	48	10	90	57	✓
1622.050	50	10	90	57	✓
1622.055	55	13	90	57	✓
1622.058	58	13	90	57	✓
1622.060	60	13	90	57	✓



BORMAX 2.0 WS / SÆT

1622



Bormax 2.0 WS, det hurtige Forstnerbor med borende centrerspids. Udført med 2 forsatte hovedskær. (fra Ø 11 mm) Boret er udstyret med sideriller for nedsat friktion mellem borets side og materialet, som der bores i. Boret er udstyret med 6-kant skaft, for bedre kraftoverførsel. Udført i legeret værktøjsstål. Omdrejningstal: mellem 900 og 3200 omdr./min. Hurtig boring i blødt træ, europæisk hårdt træ, spånplade, MDF plade osv.

Varenr.	Ø mm	Antal dele	Lager
1622.530	40, 50, 60	3	✓
1622.504	35, 40, 45, 50	4	✓
1622.505	15, 20, 25, 30, 35	5	✓
1622.570	15, 20, 25, 30, 35, 40	6	✓
1622.606	15, 20, 25, 30, 35, 40, 50	7	✓
1622.508	15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50	8	✓
1622.515	10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 26, 28, 30, 35, 40, 45, 50	15	✓

TILBEHØR 1624



Forbor i 1 og 4 stk. pakning

Centrerbor i 1 og 4 stk. pakning

Varenr.	Beskrivelse	Ø mm	Ø skaft mm	Totallængde mm	Nyttelængde mm	Pakning	Lager
1624.004	Forbor	4	4	45	30	1	✓
1624.104	Forbor (VE 4)	4	4	45	30	4	✓
1624.005	Centrerbor	4	4	22	6	1	✓
1624.105	Centrerbor(VE 4)	4	4	22	6	4	✓

BORMAX 2.0 WS 1624



BORMAX 2,0 WS prima med udskiftelig styrestift eller centrerbor med borende centrerspids. Boret har 2 forsatte hovedskær, samt fortandet sideskær, med sideriller på udvendig side af boret. Boret udført i legeret værktøjsstål, centrerbor i HSS-G. Boret med lang centrerbor er beregnet til boring af "skrå" huller i f.eks. trappevanger, for boring til balystarør. Kan også anvendes med borforlængere, til dybhulsboring. Til boring i meget hårdt træ eller kunststof belagte plader.

Varenr.	Ø mm	Ø skaft mm	Totallængde mm	Nyttelængde mm	Antal skær	Lager
1624.015	15	10	90	57	1	✓
1624.016	16	10	90	57	1	✓
1624.018	18	10	90	57	1	✓
1624.020	20	10	90	57	1	✓
1624.022	22	10	90	57	2	✓
1624.025	25	10	90	57	2	✓
1624.030	30	10	90	57	2	✓
1624.035	35	10	90	57	2	✓
1624.040	40	10	90	57	2	✓
1624.045	45	10	90	57	2	✓
1624.050	50	10	90	57	2	✓

BORMAX 2.0 WS / SÆT

1624



BORMAX 2,0 WS prima med udskiftelig styrestift eller centrerbør med borende centrerspids. Boret har 2 forsatte hovedskær, samt fortandet sideskær, med sideriller på udvendig side af boret. Boret udført i legeret værktøjsstål, centrerbør i HSS-G. Boret med lang centrerbør er beregnet til boring af "skrå" huller i f.eks. trappevanger, for boring til balystarør. Kan også anvendes med borforlængere, til dybhulsboring. Til boring i meget hårdt træ eller kunststof belagte plader.

Varenr.	Ø mm	Antal dele	Lager
1624.505	15, 20, 25, 30, 35	5	✓
1624.606	15, 20, 25, 30, 35, 40	6	✓
1624.570	15, 20, 25, 30, 35, 40, 50	7	✓
1624.508	15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50	8	✓
1624.506	15, 20, 25, 30, 35 incl. Borforlænger 125 mm	6	✓

BORMAX³ HM

1663



Bormax³ HM belagt. Markeds første HM bestykket Forstnerbør med centrerspids med HM hovedskær, samt HM bestykket sideskær. 6-kant skaft for bedre kraftoverførsel. Høj kvalitet HM bestykket hoved og sideskær. Omdrejningstal: mellem 1800 og 5000 omdr./min. i europæisk hårdt træ. Til frihåndsboring i alle virkelig hårde træsorter. Europæisk som eksotisk træ. (også "jerntræ"!) Også MDF og spånplade, alle gængse kunststofmaterialer.

Varenr.	Ø mm	Ø skaft mm	Totallänge mm	Nyttelänge mm	Antal skær	Lager
1663.015	15	8	90	57	1	✓
1663.016	16	8	90	57	1	✓
1663.018	18	8	90	57	1	✓
1663.019	19	8	90	57	1	✓
1663.020	20	8	90	57	1	✓
1663.022	22	10	90	57	1	✓
1663.024	24	10	90	57	1	✓
1663.025	25	10	90	57	2	✓
1663.026	26	10	90	57	2	✓
1663.028	28	10	90	57	2	✓
1663.030	30	10	90	57	2	✓
1663.032	32	10	90	57	2	✓
1663.035	35	10	90	57	2	✓
1663.038	38	10	90	57	2	✓
1663.040	40	10	90	57	2	✓
1663.045	45	10	90	57	2	✓
1663.050	50	10	90	57	2	✓
1663.060	60	13	90	57	2	✓

BORMAX³ HM / SÆT

1663



Bormax³ HM belagt. Markeds første HM bestykket Forstnerbor med centrerspids med HM hovedskær, samt HM bestykket sideskær. 6-kant skaft for bedre kraftoverførsel. Høj kvalitet HM bestykket hoved og sideskær. Omdrejningstal: mellem 1800 og 5000 omdr./min. i europæisk hårdt træ. Til frihåndsboring i alle virkelig hårde træsorter. Europæisk som eksotisk træ. (også "jerntræ"!) Også MDF og spånplade, alle gængse kunststofmaterialer.

Varenr.	Ø mm	Antal dele	Lager
1663.505	15, 20, 25, 30, 35	5	✓
1663.606	15, 20, 25, 30, 35, 40	6	✓

DYBDEANSLAG

1621 / TILBEHØR BORMAX 2.0



Dybdeanslag med kugleleje til FAMAG forstnerbor og BORMAX bor med udskiftelig føringsbøsning. Anslaget udført i ABS plast med stålkerner. Omdrejningstal = se borttabel for Forstner bor og BORMAX bor. For at udnytte præcisionen optimalt, skal dybdestop ringen monteres med største præcision. Ved boring af dybe huller skal korrekt anslagsring vælges!

Varenr.	Ø mm	Kan anvendes på serie	Lager
1621.200	10-48	1622,1623,1630, 1663	✓

BORFORLÆNGERE

1639



Borforlængere til borepatroner Ø 10 og 13 x 30 mm. Med 4 stk. klemkruser til fastholdelse af borskaftet. Solid udførelse med høj rundløbs nøjagtighed, og 3 holdeflader i skaftet. Legeret værktøjsstål. Med lange borforlængere, skal der bores med reduceret omdrejningstal - lavere angivne omdrejningstal. Til forlængelse af alle FAMAG bor med skaft: Ø 8, 10, 12, og 13 mm. Vær opmærksom på skaft Ø ved bestilling ! Optimal til dybhulsboring.

Varenr.	Indvendig Ø mm	Ø mm	Ø skaft mm	Totallængde mm	Nyttelængde mm	Lager
1639.011	8	16	10	80	50	✓
1639.003	8	16	10	125	100	✓
1639.004	8	16	10	250	220	✓
1639.010	10	16	10	80	50	✓
1639.001	10	16	10	125	100	✓
1639.002	10	16	10	250	220	✓
1639.009	10	22	13	400	360	✓
1639.007	12	22	13	400	360	✓
1639.005	13	22	13	125	100	✓
1639.006	13	22	13	250	220	✓
1639.008	13	22	13	400	360	✓

BORFORLÆNGERSÆT

1639



Borforlængere til borepatroner Ø 10 og 13 x 30 mm. Med 4 stk. klemkruer til fastholdelse af borskaflet. Solid udførsel med høj rundløbs nøjagtighed, og 3 holdeflader i skaftet. Legeret værktøjsstål. Med lange borforlængere, skal der bores med reduceret omdrejningstal – lavere angivne omdrejningstal. Til forlængelse af alle FAMAG bor med skaft: Ø 8, 10, 12, og 13 mm. Vær opmærksom på skaft Ø ved bestilling ! Optimal til dybhulsboring.

Varenr.	Ø mm	Antal dele	Totallængde mm	Lager
1639.503	10	3	80 / 125 / 250	✓

PROPBOR VS

1616



Dobbeltlebens hovedskær og udvendig diameter er robotsleben. Max proplængde 70 mm. Udført i legeret værktøjsstål. Omdrejningstal = mellem 400 og 1500 omdr./min. Boret er til fremstilling af propper sammen med FAMAG BORMAX bor for at opnå den fornødne præcision. Bor gerne med borets ydre diameter uden for materialets kant for bedre spånafgang.

Varenr.	Indvendig Ø mm	Skaft Ø mm	Ø mm	Antal tænder	Totallængde mm	Nyttelængde mm	Lager
1616.010	10	13	20	4	140	70	✓
1616.012	12	13	22	4	140	70	✓
1616.014	14	13	24	4	140	70	✓
1616.015	15	13	25	4	140	70	✓
1616.016	16	13	26	4	140	70	✓
1616.018	18	13	28	4	140	70	✓
1616.020	20	13	30	4	140	70	✓
1616.022	22	13	32	4	140	70	✓
1616.024	24	13	36	5	140	70	✓
1616.025	25	13	37	5	140	70	✓
1616.028	28	13	40	5	140	70	✓
1616.030	30	13	42	5	140	70	✓
1616.032	32	13	44	5	140	70	✓
1616.035	35	13	49	6	140	70	✓
1616.040	40	16	54	6	140	70	✓
1616.045	45	16	59	6	140	70	✓
1616.050	50	16	64	6	140	70	✓



PROPBOR VS / SÆT

1616



Indhold: 5 stk. 1616 probor VS i Ø 15, 20, 25, 30 og 35 mm med dobbeltsleben hovedskær og udvendig diameter er robotsleben. Max proplængde 70 mm.

Udført i legeret værktøjsstål. Omdrejningstal = mellem 400 og 1500 omdr./min

Varenr.	Ø mm	Antal dele	Max. proplængde mm	Lager
1616.505	15,20,25,30,35	5	70	✓

PROPBOR VS / SÆT

1628



Indhold: 3 stk. 1616 probor VS i Ø 15, 20, 25 mm med dobbeltsleben hovedskær og udvendig diameter er robotsleben. Max proplængde 70 mm, samt 3 stk. Bormax bor 1622 i Ø 15, 20, 25 mm.

Udført i legeret værktøjsstål. Omdrejningstal = mellem 400 og 1500 omdr./min

Varenr.	Ø probor mm	Ø Bormax mm	Max. proplængde mm	Antal dele	Lager
1628.306	15,20,25	15, 20, 25	70	6	✓

PROPBOR HM

1616.1

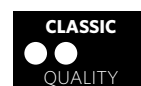


Dobbeltsleben HM hovedskær og udvendig diameter er robotsleben. Max proplængde 70 mm. Omdrejningstal = mellem 1.500 og 1.800 omdr./min. Boret er til fremstilling af propper sammen med FAMAG BORMAX bor for at opnå den fornødne præcision. Bor gerne med borets ydrediameter uden for materialets kant for bedre spånafgang.

Varenr.	Indvendig Ø mm	Skaft Ø mm	Ø mm	Antal tænder	Totallængde mm	Nyttelængde mm	Lager
1616.115	15	13	25	4	140	70	✓

HÆNGSELBOR WS

3515



Hængselbor I WS udførelse (3515).

Varenr.	Ø mm	Ø skaft mm	Totallængde mm	Nyttelængde mm	Lager
3515.026	26	8	60	40	✓
3515.035	35	8	60	40	✓

HÆNGSELBOR HM

3516

CLASSIC
QUALITY



Hængselbor HM belagt (3516)

Varenr.	Ø	Ø skaft mm	Totallængde mm	Nyttelængde mm	Lager
3516.026	26	8	60	40	✓
3516.035	35	8	60	40	✓

HULSAV HM

2169 / LANG UDGAVE



PROFI
QUALITY



PAROLI ALLROUND 165, HM bestyktet universal hulsav med en bordybde på 50 mm. Hårdmetal tænder. Ved større diameter kræves: lav hastighed og en momentstærk maskine. Til boring i: alle trætyper, alle pladematerialer, MDF, gasbeton, gipsplader, bløde fliser, kunststof som: Acryl / plexiglas, GFK, Polycarbonat og PVC.

Varenr.	Ø mm	Nyttelængde mm	Lager
2169.051	51	165	✓
2169.060	60	165	✓
2169.070	70	165	✓
2169.080	80	165	✓
2169.102	102	165	✓
2169.111	111	165	✓
2169.121	121	165	✓
2169.130	130	165	✓
2169.152	152	165	✓
2169.160	160	165	✓

TILBEHØR

2169



PROFI
QUALITY



Tilbehør til PAROLI ALLROUND 165, HM Universal hulsav. Lang udgave. Hurtig udkastskaft. Styretap Ø 10 mm

Med det smarte slaghåndtag fjernes den udborede klods. Høj rundløbsnøjagtighed på grund af den solide konstruktion.

Varenr.	Beskrivelse	Lager
2169.310	Hurtig udkastskaft inkl. Styretap til alle PAROLI 165	✓
2169.309	Hurtig udkastskaft til alle PAROLI 165	✓
2169.320	Styretap Ø 10 mm SINGLE til alle PAROLI 165	✓
2169.605	Lang version inkl. adapter	✓

HULSAVSÆT

2166



HM hulsavsæt bestående af 6 hulsave + 1 undersænker til eldsåer + 1 udkaster inkl. 6 adapter og HSS centrerbør. Til alle typer træ- og pladematerialer, MDF, gasbeton, gipsplader, fliser op til en ridsehårdhed på 6 og plast såsom akryl/plexiglas, Corian, GFK, HPL belægning, polycarbonat, PVC og Trespa.

Skæredybde 50 mm.

Varenr.	Hulsav Ø mm	Undersænker Ø mm	Udkaster	Centrerbor HSS	Lager
2166.808	45, 50, 57, 60, 68, 80	68	1	60	✓

UNDERSÆNKER 90°

1775

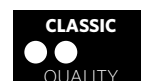


HSS 7-skærs 90° undersænker. Ulige antal deling af undersænkerhovedet med fuldsleben skær. For fineste resultat. Udført i HSS stål. Omdrejningstal: mellem 1000 og 2500 omdr./min. Til undersækning i alle træsorter, og pladematerialer, samt i kunststof. På grund af den 7-delte slibning kan undersækning udføres, også i blødt træ, uden flosning.

Varenr.	Ø mm	Ø skaft mm	Total længde mm	Nyttelængde mm	Lager
1775.010	10	8	90	60	✓
1775.013	13	8	90	60	✓
1775.016	16	8	90	60	✓
1775.020	20	8	90	60	✓
1775.025	25	8	90	60	✓
1775.030	30	8	90	60	✓

FORSÆNKER VS STÅL

2100



Forsænker VS Klassisk 5-skærs 90° forsænker til montering på træspiralsbor. Med unbraconøgle, men uden bor. Udført i værktøjsstål. Omdrejningstal: mellem 1500 og 2200 omdr./min. kun i blødt træ. Undersænkeren passer KUN til den angivne borstørrelse! Er egnet til bløde træsorter, samt krydsfiner.

Varenr.	Indvendig Ø mm	Udvendig Ø mm	Total længde mm	Lager
2100.030	3,0	16	25	✓
2100.035	3,5	16	25	✓
2100.040	4,0	16	25	✓
2100.045	4,5	16	25	✓
2100.050	5,0	16	25	✓
2100.055	5,5	16	25	✓
2100.060	6,0	16	25	✓
2100.065	6,5	16	25	✓
2100.070	7,0	16	25	✓
2100.080	8,0	20	25	✓
2100.100	10,0	20	25	✓

DYBDEANSLAGSRING

2108

CLASSIC
QUALITY



Anslagsring med pinolskrue i siden til forsænker 2100: 3-7 mm.
Kør langsommere end normalt ved små bordiameter: 3 og 4 mm.
Fikses på boret for fast bordybde.

Varenr.	Indvendig Ø mm	Udvendig Ø mm	Lager
2108.216	16	20	✓

PLANFORSÆNKER 180°

2106



PROFI
QUALITY



HSS undersænker 180° med 2 hovedskær, og 2 forskær til montering på spiralbor.
Udført i HSS stål. Omdrejningstal: mellem 1700 og 3000 omdr./min. Kan bruges i
akkumaskiner, med betydelig lavere omdrejningstal. Boring og undersænkning i en
arbejdsang, ved montering på spiralbor. Velegnet til: bløde træsorter, europæisk hårdtræ,
krydsfiner, kunststof - som: Acryl / plexiglas, corian, GFK, Polycarbonat og PVC.
Til boring og undersænkning til f.eks. spændeskive og møtrik - i en arbejdsang.

Varenr.	Indvendig Ø mm	Ø mm	Totallængde mm	Lager
2106.050	5	15	23	✓
2106.060	6	16	23	✓
2106.061	6	15	25	✓
2106.110	10	20	25	✓
2106.180	8	20	25	✓
2106.210	10	25	25	✓
2106.280	8	25	25	✓
2106.312	12	30	25	✓

UNDERSÆNKER HM, JUSTERBAR

2202



EXCELLENT
QUALITY



En virkelig proff HM undersænker - monteres på boret. Fås til 90 og 180 graders un-
dersænkning. Justerbar til bor mellem 3 og 8 mm. Fastlåses ved hjælp af unbracoskruer.
Slidstærk hårdmetal udførsel. Omdrejningstal: mellem 3000 og 5000 omdr./min. Kør
væsentligt langsommere i AKKU maskiner. Boring og undersænkning i en arbejdsang.
Egnet til alle træsorter, også de hårde træsorter. Også til plader og alle typer kunststof.

Varenr.	Indvendig Ø mm	Ø mm	Totallængde mm	Grader	Lager
2202.000	3 - 8	10,5 - 14,5	34	90	✓

UNDERSÆNKER VS STÅL / SÆT

3577



3577.040



3577.504

Kvalitetsbor og undersænker sæt med indstilleligt dybdestop. Undersænkeren har en vinkel på 60 grader. Undersænkeren er udført i legeret værktøjsstål. Dybdestopet er udført i messing. Omdrejningstal: mellem 1500 og 2200 omdr./min. Dette sæt er særlig velegnet til f.eks. forboring og undersænkning af terrassebrædder. Foretag en nøjagtig indstilling fra starten, så bliver resultatet perfekt!

Varenr.	Beskrivelse	Antal dele	Emballage	Lager
3577.040	Boreforsænkningssæt Ø 4 mm inkl. dybdestop, forsænket diameter 12 mm	1	Plastrør	✓
3577.050	Boreforsænkningssæt Ø 5 mm inkl. dybdestop, forsænket diameter 12 mm	1	Plastrør	✓
3577.060	Boreforsænkningssæt Ø 6 mm inkl. dybdestop, forsænket diameter 12 mm	1	Plastrør	✓
3577.504	Boreforsænkningssæt Ø 3, 4 og 5 mm inkl. dybdestop	4	Trækasse	✓

METALBITSBOR, KORT

2596



HSS-G Metalbitsbor, kort. Fuldsleben HSS bor i kort udførelse med 1/4" 6-kant skaft. Blank udførelse. HSS-G stål. Både til AKKU maskiner og almindelige maskiner. Til boring hvor pladsen er trang. I alle normale ståltyper, op til 900 N/mm². God spåntransport.

Varenr.	Ø mm	Ø skaft mm	Total længde mm	Længde/spiral mm	Lager
2596.030	3	C 6,3	38	16	✓
2596.033	3,3	C 6,3	40	18	✓
2596.035	3,5	C 6,3	40	18	✓
2596.040	4	C 6,3	44	20	✓
2596.042	4,2	C 6,3	46	24	✓
2596.045	4,5	C 6,3	46	24	✓
2596.050	5	C 6,3	50	26	✓
2596.055	5,5	C 6,3	50	26	✓
2596.060	6	C 6,3	50	26	✓
2596.065	6,5	C 6,3	50	30	✓
2596.068	6,8	C 6,3	50	30	✓
2596.070	7	C 6,3	50	30	✓
2596.075	7,5	C 6,3	51	32	✓
2596.080	8	C 6,3	51	32	✓
2596.085	8,5	C 6,3	53	33	✓
2596.090	9	C 6,3	53	33	✓
2596.100	10	C 6,3	54	38	✓

KORT METALBITSBOR / SÆT

2596



HSS-G Metalbitsbor, kort. Fuldsleben HSS bor i kort udførelse med 1/4" 6-kant skaft. Blank udførelse. HSS-G stål. Både til AKKU maskiner og almindelige maskiner. Til boring hvor pladsen er trang. I alle normale ståltyper, op til 900 N/mm². God spåntransport.

Varenr.	Ø mm	Antal dele	Emballage	Lager
2596.805	3, 4, 5, 6, 8	5	Plastkassette	✓

VINKELBOREHOVED

1598



Vinkelborehoved "90fix". Solidt vinkelborehoved udført i aluminium og med skråtskårende ståltandhjul (super kraft-overførelse) Til 1/4" bits og bor med 6-kant. Det 90 graders vinkelhoved er udstyret med støttegreb. Perfekt holder med indbygget magnet. Udført i trykstøbt aluminium, til boring med max 2000 omdr./min. Til proff brug, også på akkumaskiner. Med et max. drejningsmoment på 50 Nm. Til brug på trange steder, ved boring og skruring.

Varenr.	Bit mm	Vinkel ^o	Højde mm	Lager
1598.750	6,35	90	40	✓

VINKELBOREHOVED / SÆT

1598



Vinkelborehoved "90fix". Solidt vinkelborehoved udført i aluminium og med skråtskårende ståltandhjul (super kraft-overførelse) Til 1/4" bits og bor med 6-kant. Det 90 graders vinkelhoved er udstyret med støttegreb. Perfekt holder med indbygget magnet. Udført i trykstøbt aluminium, til boring med max 2000 omdr./min. Til proff brug, også på akkumaskiner. Med et max. drejningsmoment på 50 Nm. Til brug på trange steder, ved boring og skruring.

Varenr.	Ø bits mm	Antal dele	Forsænker	Borepatron	Vinkelborforsats	Lager
1598.757	3, 4, 5, 6	8	✓	✓	✓	✓

OVERFRÆRSÆT

3107



Notfræsersæt med 7 dele.
HM fræsersæt med skaft Ø8 mm.

Varenr.	Indhold	Antal dele	Lager
3107.907	D4 B11 GL51 D6 B19 GL51 D8 B20 GL51 D10 B20 GL51 D12 B20 GL51 D16 B20 GL51 D20 B20 GL51	7	✓

OVERFRÆRSÆT

3118



V-fasefræsersæt med kugleleje. Sæt med 4 dele.
HM fræsersæt med skaft Ø8 mm.

Varenr.	Indhold	Antal dele	Lager
3118.904	D28,6 B9 <45° D36 B12,7 <45° D44,5 B15,9 <45° D31,8 B12,7 <45°	4	✓

OVERFRÆSERSÆT

3381



CLASSIC
● ●
QUALITY



Overfræser sæt classic line.
6+6 dele HM fræsersæt med
skaft. Ø 8 mm i metalboks.



Varenr.	Indhold	Antal dele	Lager
3381.866	Not fræser Ø x 30 x 90 mm Ø 8, 10, 12, 16, 18, 20 mm Afrundings fræser R=Radius R2, R3, R4, R6, R8, R10	6 + 6	✓

OVERFRÆSERSÆT

3381



CLASSIC
● ●
QUALITY



Overfræser sæt.
12 dele HM fræsersæt med skaft.
Ø 8 mm i metalboks.



Varenr.	Indhold	Antal dele	Lager
3381.812	1 kantfræser med kugleleje (Ø 12,7 - NL 25,4 mm) 1 Svalehale (Ø 14,3 mm - NL 12,7 mm) 1 V-Not fræser (Ø 12,7 mm - 90°) Hulkehlfæser (Ø 12 mm - R6 mm) med kugleleje (Ø 21,5 mm - R6 mm) 3 Not fræser (Ø 8 - 12 - 16 - NL 20 mm) 2 afrundings fræser (R6 - R9,5 mm) 1 kant fræser (Ø 28,6 mm - 45°) 1 profil fræser (Ø 27 mm - R4 mm)	12	✓

OVERFRÆSERSÆT

3382



Overfræser sæt profi line
12 dele HM fræsersæt med
skaft Ø 8 mm i plastboks.



Varenr.	Indhold	Antal dele	Lager
3382.812	1 kantfræser med kugleleje (Ø 12,7 - NL 25,4 mm) 1 Svalehale (Ø 14,3 mm - NL 12,7 mm) 1 V-Not fræser (Ø 12,7 mm - 90°) Hulkehlfæser (Ø 12 mm - R6 mm) Hulkehlfæser med kugleleje (Ø 21,5 mm - R6 mm) 3 Not fræser (Ø 8 - 12 - 16 - NL 20 mm) 2 afrundings fræser (R6 - R9,5 mm) 1 kant fræser (Ø 28,6 mm - 45°) 1 profil fræser (Ø 27 mm - R4 mm)	12	✓

OVERFRÆSERSÆT

3383



Overfræser sæt.
22 dele HM fræsersæt
med skaft Ø 8 mm i
plastboks.



Varenr.	Indhold	Antal dele	Lager
3383.822	1 kantfræser med kugleleje (Ø 12,7 - NL 25,4 mm) 1 Svalehale (Ø 14,3 mm - NL 12,7 mm) 1 V-Not fræser (Ø 12,7 mm - 90°) 1 Skriftfræser (Ø 12,7 mm - 60°) 2 Hulkehlfæser (Ø 8 - R4 mm + Ø 12 - R6 mm) 2 Hulkehlfæser med kugleleje (Ø 19,5 - R5 mm + Ø 25,5 - R8 mm) 6 Not fræser (Ø 6-8-10-12-16-20 - NL 20 mm) 2 afrundings fræser (Ø 22,7 - R5 mm + Ø 28,7 - R8 mm) 1 kant fræser (Ø 28 mm - 45°) 1 profil fræser (Ø 27 mm - R4 mm) 1 Fasefræser (Ø 19,9 mm - 22°) 1 Falsfræser (Ø 31,8 mm - NL 12,7 mm) 1 Kantfræser (Ø 22,2 mm - R3,18 mm) 1 Profilfræser (Ø 21 mm - R5 mm) 2 Reserve kuglelejer (Ø 9,5 mm + 12,7 mm)	22	✓

OMDREJNINGSTABEL

